

OLIO PER COMPRESSORI E LIQUIDI DI LAVAGGIO

Compressors Oil and Flushing fluids

autobus

catalogo | bus catalogue 2022



04

OLIO PER COMPRESSORI

Compressors oil

In un compressore l'olio è soggetto a forti sollecitazioni termiche, maggiori di quelle riscontrabili in altri macchinari. Le sollecitazioni sarebbero di gran lunga inferiori se l'olio rimanesse nel carter dell'albero a gomiti e nel meccanismo motore. Di fatto però esso viene trascinato in circolo assieme al refrigerante e deve poi ritornare nel compressore. Nel circuito di un impianto refrigerante a compressione circola pertanto in continuazione un composto di refrigerante ed olio. Le sollecitazioni termiche sull'olio refrigerante si sono notevolmente accresciute nel corso degli ultimi decenni. Il fabbisogno di olio di un compressore varia in dipendenza delle sue caratteristiche costruttive. Un compressore a lubrificazione centrifuga ha, per esempio, un fabbisogno di olio superiore a quello di un compressore con lubrificazione a pompa. Durante la fase di avviamento, il fabbisogno di olio del compressore è maggiore che durante il suo funzionamento. Il fabbisogno di olio è inoltre superiore a temperature di evaporazione elevate in ragione della maggiore densità del vapore. Le funzioni principali dell'olio compressore sono la riduzione dell'attrito e dell'usura, ma non solo. L'olio svolge anche le funzioni in forma idrodinamica di trasmissione di potenza, deviazione di calore, aumento tenuta stagna, smorzamento rumori, la funzione di trasporto dei detriti e quella di trasmissione di potenza idrodinamica ai vari componenti del compressore: cuscinetti, camicie cilindri, guarnizioni dell'albero, valvole e silent-block.

In a compressor, oil is subject to high thermal stresses, higher than those found in other machinery. The stresses would be much lower if the oil remained in the crankshaft crankcase and in the engine mechanism. In fact, however, it is dragged around with the refrigerant and then comes back into the compressor. In the circuit of a compressed refrigerant system, a refrigerant and oil compound is continuously being circulated. Thermal stresses on refrigerant oil have increased considerably over the last decades. The oil demand of a compressor varies depending on its construction characteristics. For example, a centrifugal lubricant compressor has higher oil requirements than a pump lubricant compressor. During the start-up phase, the compressor oil requirement is greater than during its operation. Oil requirements are also higher than high evaporation temperatures due to higher vapor density. The main functions of compressor oil are the reduction of friction and wear, but not only. The oil also performs hydrodynamic functions of power transmission, heat diversion, increased sealing, noise damping, debris transport function and hydrodynamic power transmission to the various components of the compressor: bearings, cylinder liners, Shaft seals, valves and silent-blocks.



Non essendo possibile, per motivi tecnici, trattenere il 100% dell'olio, che è necessario per la lubrificazione del compressore, occorre adattare il tipo e la quantità d'olio al tipo e alla quantità del refrigerante impiegato. La quantità d'olio dovrebbe essere pari al 10% del peso del refrigerante. **Se è necessario rabboccare l'olio, deve essere impiegato esclusivamente il tipo d'olio che già si trova dentro al compressore.** Anche per i raccordi dei tubi dovrà essere impiegato lo stesso olio presente nel compressore, perché - in determinate sfavorevoli circostanze - si potrebbero formare grumi oppure verificare altre reazioni chimiche. L'olio può essere caricato direttamente nella coppa se l'impianto non è sotto pressione, direttamente dal lato mandata, oppure può essere caricato dal lato mandata dell'impianto durante la fase di evacuazione dello stesso.

Since it is not possible, for technical reasons, to retain 100% of the oil, which is necessary for the lubrication of the compressor, the type and quantity of oil should be adapted to the type and amount of refrigerant used. The amount of oil should be 10% of the refrigerant weight. If it is necessary to refill the oil, only the type of oil that is already inside the compressor must be used. The same oil used in the compressor should also be used for the pipe fittings because - in certain unfavorable circumstances - there may be lumps or other chemical reactions. The oil can be loaded directly into the bowl if the ac unit is not under pressure, or it can be loaded from the pump side of the unit during the evacuation phase.

OLIO PER COMPRESSORI

Compressors oil

Codice Code	Descrizione Description	Confezione Packaging	Viscosità Viscosity	OEM/Note OEM/Note
 AM 5105	Olio Fuchs Triton SE 55 <i>Fuchs Triton SE 55 oil</i>	1 Litro <i>1 Liter</i>	55	Bock/Carrier Bitzer/Dorin
 AM 5098	Olio Fuchs Triton SE 55 <i>Fuchs Triton SE 55 oil</i>	5 Litri <i>5 Liters</i>	55	Bock/Carrier Bitzer/Dorin
 AM 5168	Olio Compressore POE 68 (Emkarate RL68H) <i>POE 68 Compressor (Emkarate RL68H) oil</i> AD ESAURIMENTO SOSTITUITO DA AM 5051	1 Litro <i>1 Liter</i>	68	
 AM 5051	Olio Fuchs Reniso Triton SE 68 <i>SE 68 Fuchs Reniso Triton oil</i>	1 Litro <i>1 Liter</i>	68	
 AM 5071	Olio Compressore POE 68 (Emkarate RL68H) <i>POE 68 Compressor (Emkarate RL68H) oil</i>	5 Litri <i>5 Liters</i>	68	
 AM 5100	Olio Emkarate RL100 <i>Emkarate RL100 oil</i>	1 Litro <i>1 Liter</i>	100	Sostituisce Castrol SW 100 Replace Castrol SW 100
 AM 5097	Olio Emkarate RL150S <i>Emkarate RL150S oil</i>	1 Litro <i>1 Liter</i>	150	

OLIO PER COMPRESSORI

Compressors oil

Codice Code	Descrizione Description	Confezione Packaging	Viscosità Viscosity	OEM/Note OEM/Note
 AM 5050	Olio Universale RL3000 Emkarate (ex RL2000) RL3000 Emkarate Universal oil (ex RL2000)	1 Litro 1 Liter		Solo per rabbocchi Only for dumps
 AM 5068	Olio Viscosita 35 (Olio POE) Viscosity 35 Oil (POE Oil)	1 Litro 1 Liter	35	Compressori TKI X426-X430 Compressors 203-0513
 AM 5069	Olio POE SW 120 POE SW 120 oil	1 Litro 1 Liter	120	GMA6 TM31 TM21 (Applicato Thermo king) (Thermo king Applied) 203-0515
 AM 5111	Olio PAG 46 PAG 46 oil AD ESAURIMENTO SOSTITUITO DA AM 5066	250 Grammi 250 Grams	46	90112
 AM 5066	Olio Fuchs Reniso Fuchs Reniso oil	250 ml 250 ml	46	
 AM 5067	Olio Fuchs Reniso Fuchs Reniso oil	250 ml 250 ml	100	
 AM 5049	Olio Fuchs Reniso per GAS 1234YF Fuchs Reniso oil	250 ml 250 ml	1234	

OLIO PER COMPRESSORI, POMPE VUOTO E RECUPERO

Compressors, vacuum pumps and recovery oil

PER MANTENERE INALTERATE LE PRESTAZIONI DELLA POMPA PER VUOTO, SI CONSIGLIA LA SOSTITUZIONE DELL'OLIO ALMENO OGNI 3 MESI.
 TO KEEP THE PUMP PERFORMANCES UNALTERED, WE SUGGEST TO REPLACE THE OIL EVERY 3 MONTHS.

Codice Code	Descrizione Description	Confezione Packaging	Viscosità Viscosity	OEM/Note OEM/Note
 AM 5168	Olio estere per pompa per vuoto Poe Emkarate RL68H Ester oil for vacuum pump AD ESAURIMENTO SOSTITUITO DA AM 5051	1 Litro 1 Liter		
 W K1L	Olio minerale per pompa per vuoto Vacuum pump oil	1 Litro 1 Liter	46	
 W SW32	Olio per pompa recupero	1 Litro 1 Liter	32	



OPTIMA VARIANT

GIOVE HP MULTIVARIANT



X-TREME/20-MULTIVARIANT



GIOVE HP MULTIVARIANT

È l'evoluzione digitale della storica e comprovata GIOVE HP, la miglior macchina sul mercato per la manutenzione degli impianti AC di grande capacità quali bus, refrigerazione mobile, treni e tram. La nuova macchina è dotata di TOUCH SCREEN. È predisposta per lavorare con vari refrigeranti quali: R134A R404a R407C R452A R1234YF è programmabile anche per le nuove miscele già presenti sul mercato.

X-TREME/20-MULTIVARIANT

Utilizzabile con R134A - R404A - R407C - R452A
 Ideale per mezzi agricoli, macchine movimento terra e mezzi refrigerati.

Possibilità di lavorare in condizioni ambientali sfavorevoli.

OPTIMA VARIANT

Rappresenta la nuova generazione di stazioni di recupero, riciclo, vuoto e carica per il settore della manutenzione e riparazione degli impianti di climatizzazione veicolari.
 Predisposta a refrigerante R134a o R1234yf.

LIQUIDI DI LAVAGGIO

Flushing fluids

Codice Code	Descrizione Description	Confezione Packaging	OEM/Note OEM/Note
 W FF1	Liquido lavaggio FF1	1 Litro 1 Liter	<p>Fluido per il lavaggio interno degli impianti frigoriferi di facile evaporazione in lattine da 1 lt. Non lascia alcun residuo. Utilizzabile solo con sistemi a pressione (A/CF-P-H).</p> <p><i>Fluid for the inside fl ushing of a A/C and HVAC systems that evaporates easily, can of 1 lt. Does not leave any residue. Usable only with pressure systems (A/CF-P-H).</i></p>
 W SUPERFLUSH6	Liquido lavaggio ecologico	6 Litri 6 Liters	<p>Compatibile con i metalli normalmente utilizzati negli impianti di refrigerazione e con la maggior parte delle materie plastiche.</p> <p><i>Compatible with metals usually used in A/C and HVAC systems and with most plastic material.</i></p>
 W SUPERFLUSH20	Liquido lavaggio ecologico	20 Litri 20 Liters	<p>Compatibile con i metalli normalmente utilizzati negli impianti di refrigerazione e con la maggior parte delle materie plastiche.</p> <p><i>Compatible with metals usually used in A/C and HVAC systems and with most plastic material.</i></p>

MACCHINA DI LAVAGGIO AMADIO



Amadio ha realizzato per tutti gli operatori del **settore aria condizionata**, con particolare attenzione al settore **autobus e ferroviario**, una **stazione di lavaggio portatile** ed efficiente per risolvere tutti i problemi legati alla pulizia degli impianti AC e HVAC anche di grosse dimensioni.

Tramite una pompa ad aria compressa di elevata potenza sarà possibile:

- Eseguire una profonda pulizia al circuito.
- Eliminare tutti i rifiuti derivanti da eventuali rotture di filtri, compressori o altri componenti dell'impianto.
- Rimuovere residui d'olio.
- Utilizzare qualsiasi tipo di liquido di lavaggio.

Equipaggiata con:

- Pompa ad aria compressa.
- Serbatoio da 30 lt. per liquido pulito + 30 lt. liquido inquinato.
- Filtro in aspirazione.
- Predisposizione attacchi per lavaggio con azoto.

Codice Code	AM 6010
Descrizione	Sistema di Lavaggio
Portata Max	30 l/min.
Pressione Max	7 Bar
Alimentazione	Pneumatica
Pressione di esercizio	Min. 2 Bar Max 7 Bar
Dimensioni	650x550x1080 mm.
Peso	25 Kg.
Capacità Serbatoio	30 lt. + 30 lt.



F.Ili Amadio S.p.A.
Via Piave 37/A - 31028 - Vazzola fraz. Tezze (TV)
Tel. +39 0438 488181
info@amadiospa.it - www.amadiospa.it