

Cooling solutions  
for mobile living

PARKING  
COOLER  
&  
PORTABLE  
REFRIGERATORS



**sleeping  
Well**

**Travel Box**



**Distributore Autorizzato**

**indelB**

| TB15

| TB18

| TB31A

| TB41A

| TB51A



**TECHNICAL DATA**

Gross Volume  
External dimensions H x W x D

Weight  
Installed power  
Consumption 12-24V  
Consumption 230V  
Voltage  
Thermostatic regulation  
Certifications  
Compressor  
Fixing kit  
Internal light

**DATI TECNICI**

Volume lordo  
Dimensioni esterne H x L x P

Peso  
Potenza installata  
Consumi 12-24V  
Consumi 230V  
Tensione  
Regolazione termostatica  
Certificazioni  
Compressore  
Kit di fissaggio  
Luce interna

**TB15**

15 L  
375 x 235 x 566 mm

8,2 Kg + 1,2 Kg Packing / Imballo  
35 Watt  
0,15 kWh/24h  
-  
DC 12-24V  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark  
SECOP BD1.4F FSD  
No  
Yes / Si

**TB18**

18 L  
420 x 235 x 566 mm

8,6 Kg + 1,2 Kg Packing / Imballo  
35 Watt  
0,15 kWh/24h  
-  
DC 12-24V  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark  
SECOP BD1.4F FSD  
No  
Yes / Si

**TB31A**

29 L  
380 x 350 x 585 mm

16 kg + 1,5 kg Packing / Imballo  
55 Watt  
0,192 kWh/24h  
0,281 kWh/24h (A+)\*\*  
DC 12-24V + AC 115-230V 50-60Hz  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark, GS, CB  
SECOP BD35F  
Optional / Su richiesta  
Yes / Si

**TB41A**

37 L  
445 x 350 x 585 mm  
(700 / with handles / con maniglie)

17 Kg + 1,5 kg Packing / Imballo  
55 Watt  
0,222 kWh/24h  
0,289 kWh/24h (A+)\*\*  
DC 12-24V + AC 115-230V 50-60 Hz  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark, GS, CB  
SECOP BD35F  
Su richiesta/ Optional  
Yes / Si

**TB51A**

47 L  
530 x 350 x 585 mm  
(700 / with handles / con maniglie)

18,5 Kg + 2 Kg Packing / Imballo  
55 Watt  
0,23 kWh/24h  
0,292 kWh/24h (A+)\*\*  
DC 12-24V + AC 115-230V 50-60 Hz  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark, GS, CB  
SECOP BD35F  
Su richiesta/ Optional  
Yes / Si

\*\* Above figures taken with ambient temperature at 25°C/77°F and internal temperature at 5°C/41°F according to UNI EN 153:2006, UNI EN ISO 15502:2006 and CEI EN 62552:2013 specifications. Dati rilevati con temperatura ambiente di +25°C/77°F e temperatura interna di +5°C/41°F secondo le norme UNI EN 153:2006, UNI EN ISO 15502:2006 e CEI EN 62552:2013.

For the complete portable fridge TB catalog please check at our website [www.indelb.com](http://www.indelb.com)

Per la gamma completa di frigoriferi portatili TB consultare il nostro sito [www.indelb.com](http://www.indelb.com)

| **TB36AM**

| **TB30AM DRAWER**

| **TB40AM MAN TGX**

| **TB30AM - DESIGNED FOR  
MERCEDES ACTROS MP4**



**TB30AM DRAWER**

30 L  
250 x 440 x 700 mm

18 Kg + 3 Kg Packing / Imballo  
45 Watt  
0,270 kWh/24h

-  
DC 12-24V  
Yes / Si  
CE, EMC, ROHS  
BD1.4F-FSD  
Yes / Si  
No

**TB36AM**

35,5 L  
250 x 440 x 715 mm

16 kg + 3,4 kg Packing / Imballo  
60 Watt  
Not yet available / Non ancora disponibile

-  
DC 12-24V  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark  
SECOP BD35F  
No  
No

**TB40AM MAN TGX**

39,2 L  
704x390x390

10 kg  
50 Watt  
0,507kWh/24h

-  
DC 12-24V  
DC 24V  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark  
BD1.4F VSD  
No  
Yes / Si

**TB30AM FOR MERCEDES ACTROS MP4**

31 L  
410 x 310 x 685 mm

11,8 Kg + 1,8 kg Packing / Imballo  
50 Watt  
0,172 kWh/24h

-  
DC 12-24V  
Yes / Si  
CE, EMC, E-Mark  
SECOP BD1.4F  
Yes / Si  
No

For the complete portable fridge TB catalog please check at our website [www.indelb.com](http://www.indelb.com)  
Per la gamma completa di frigoriferi portatili TB consultare il nostro sito [www.indelb.com](http://www.indelb.com)

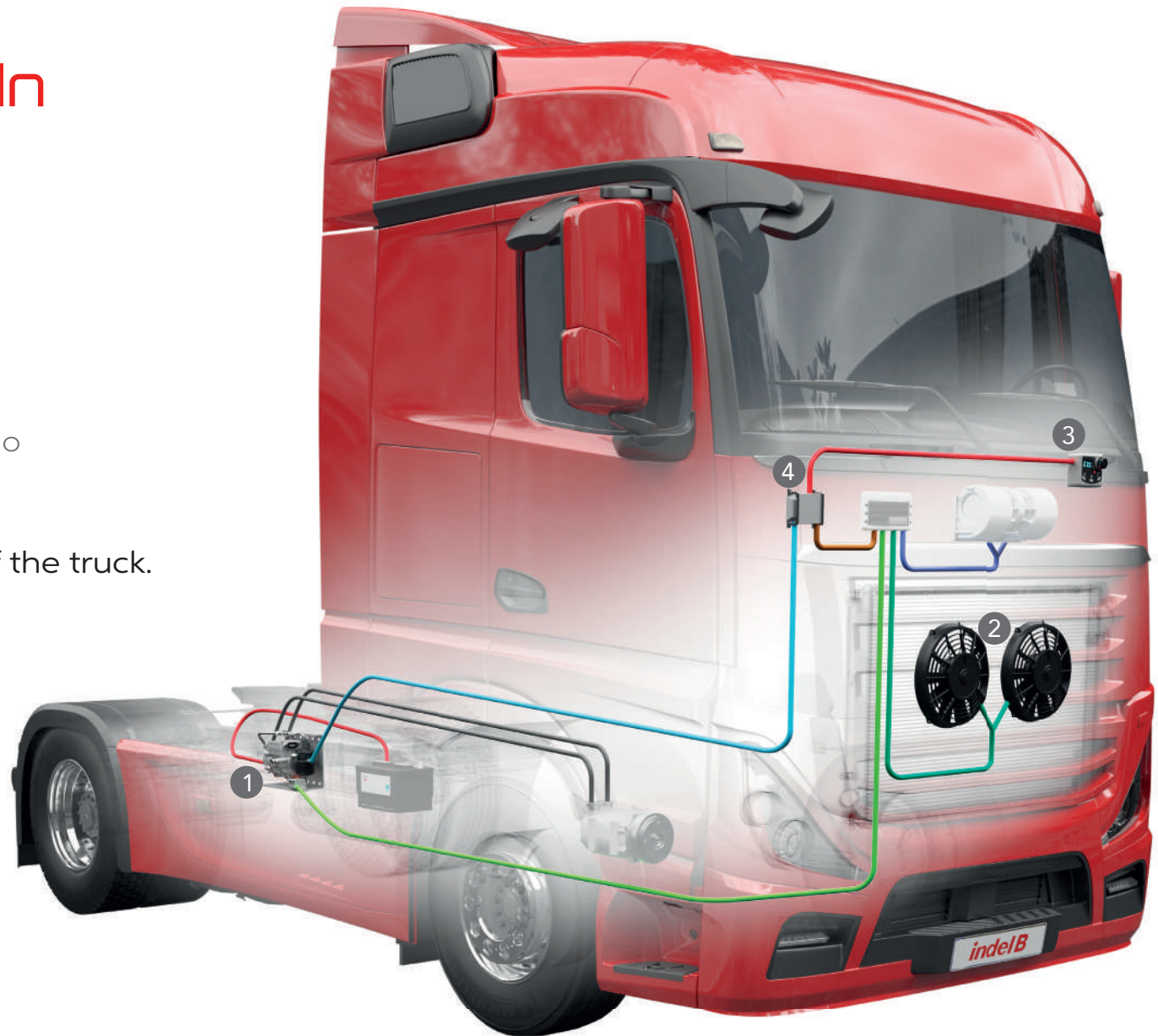


# Sleeping Well Smart-In

- 1 | Compressor group  
Gruppo compressore
- 2 | Fans  
Elettroventilatori
- 3 | Control panel  
Pannello comandi
- 4 | Electronic control unit  
Centralina elettronica di controllo

**SLEEPING WELL SMART-IN** is the new parking cooler system integrated with the original one of the truck.

A brand new system where the airflow exploits the original vents of the vehicle, without using ducts or channels which would alter the aesthetics of the truck. Thanks to the compressor's rear position it is extremely silent and includes two different level of power: 1000 watt with a minimum running time of six hours and 2800 watt with a minimum duration of 2 hours (for extreme hot days). This is the perfect solution to grant the best temperature during your parking breaks, more space to your cabin and better streamlining during your trips.



## SLEEPING WELL SMART-IN

è il nuovo sistema di aria condizionata da stazionamento che si integra perfettamente con l'impianto in dotazione del veicolo.

Un sistema rivoluzionario che non intacca l'estetica del mezzo perchè ne utilizza gli elementi originali come le bocchette ed il sistema di ricircolo.

Più silenzioso grazie al posizionamento del compressore sullo chassis del camion.

Con doppia impostazione di potenza:

1000 watt per una durata di almeno 6 ore

o 2800 watt in modalità turbo con autonomia minima di 2 ore (per i caldi più estremi).

La soluzione perfetta per garantire un clima ideale durante le soste, con una maggiore aerodinamicità durante i tragitti. Non impegna l'oblò della cabina.

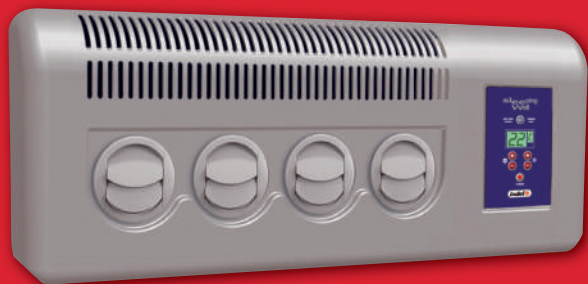


CONTROL PANEL  
DISPLAY DI CONTROLLO

#morespace#piùspazio  
#morefreshness#piùfresco  
#moresecurity#piùsicurezza  
#morepower#piùpotenza  
#moreaerodynamic#piùaerodinamica

**indelB**





# sleeping Well back plus



**GUARANTEED FRESHNESS**  
FRESCO ASSICURATO



**BATTERY SAVING**  
RISPARMIO BATTERIA



**SILENT**  
SILENZIOSO



**FUEL SAVINGS**  
RISPARMIO CARBURANTE

## TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Compressor<br>Compressore | 24V direct current single compressor<br>Compressore singolo a corrente continua 24V |
|---------------------------|---|

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Refrigerant Gas<br>Gas refrigerante | R134A |
|-------------------------------------|-------|

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Installed Power<br>Potenza installata | 1600 Watt |
|---------------------------------------|-----------|

|  |            |
|--|------------|
| Max consumption 24 Volt<br>Max Consumi 24V | 37,2 Amp/h |
|--|------------|

|  |                      |
|--|----------------------|
| Condensing unit dimensions<br>Dimensioni unità condensatrice | 696 x 463 x 187,5 mm |
|--|----------------------|

|  |                     |
|--|---------------------|
| Evaporating unit dimensions<br>Dimensioni unità evaporante | 260 x 6 26 x 108 mm |
|--|---------------------|

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| Digital Control<br>Controllo digitale | Yes / Sì |
|---------------------------------------|----------|

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Battery saver<br>Salva-batteria | Yes / Sì |
|---------------------------------|----------|

For the complete parking cooler catalog please check at our website [www.indelb.com](http://www.indelb.com)  
Per la gamma completa di aria condizionata da stazionamento consultare il nostro sito [www.indelbi.com](http://www.indelbi.com)

# sleeping Wellaircon<sup>1600</sup>



**GUARANTEED FRESHNESS**  
FRESCO ASSICURATO



**BATTERY SAVING**  
RISPARMIO BATTERIA



**SILENT**  
SILENZIOSO



**FUEL SAVINGS**  
RISPARMIO CARBURANTE

## TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

|  |  |
|--|--|
| Compressor<br>Compressore                  | 24V direct current single compressor<br><i>Compressore singolo a corrente continua 24V</i> |
| Refrigerant Gas<br>Gas refrigerante        | R134A  |
| Installed Power<br>Potenza installata      | 1600 Watt  |
| Max consumption 24 Volt<br>Max Consumi 24V | 23 Amp/h   |
| External dimensions<br>Dimensioni esterne  | 140 x 920 x 645 mm   |
| Weight<br>Peso                             | 23 + 4 Kg packaging<br><i>imballo</i>  |
| Digital Control<br>Controllo digitale      | Yes / <i>Si</i>  |
| Battery saver<br>Salva-batteria            | Yes / <i>Si</i>  |



**For the complete parking cooler catalog please check at our website [www.indelb.com](http://www.indelb.com)**  
Per la gamma completa di aria condizionata da stazionamento consultare il nostro sito [www.indelbi.com](http://www.indelbi.com)



**Distributore Autorizzato**

**F.LLI AMADIO S.P.A .-** Via Piave 37/A - 31028 - Vazzola fraz. Tezze (TV) - Tel 0438 488181 -info@amadiospa.it - www.amadiospa.it